

Produit	Description	Caractéristique et performances
DEHYLUB® 1325	Tallowate de 2-éthylehexyle	Ester biodégradable résistant à l'hydrolyse, facilement émulsifiable. Bon pouvoir lubrifiant. Excellente stabilité thermique, indice de viscosité très élevé. Synergie possible avec des additifs EP/AW. Vk40: 9 mm ² /s.
DEHYLUB® 4003	Laurate de 2-éthylehexyle	Ester saturé résistant à l'hydrolyse et à la chaleur, peu odorant et facilement biodégradable. Bonnes propriétés à basse température avec un effet démulsiifiant. Bonne performance EP/AW pour l'aluminium. Vk40: 6 mm ² /s.
DEHYLUB® 4004	Stéarate d'isotridécyle	Mono-ester saturé résistant à l'hydrolyse et à la chaleur. Point éclair élevé. Bon pouvoir lubrifiant. Facilement émulsifiable. Faible volatilité (Noack). Biodégradable. Vk40: 16 mm ² /s.
DEHYLUB® 4010	Oléate de 2-éthylehexyle	Oléate d'ester facilement biodégradable destiné aux huiles entières et de coupe. Faible odeur. Bon pouvoir lubrifiant. Indice de viscosité très élevé (> 220). Vk40: 10 mm ² /s.
DEHYLUB® 4018	Palmitate de 2-éthylehexyle	Ester saturé, facilement émulsifiable. Se distingue par un excellent pouvoir lubrifiant et son pouvoir antidérapant. Indice de viscosité très élevé. Vk40: 8 mm ² /s.
DEHYLUB® 4033	Stéarate de 2-éthylehexyle	Ester saturé très stable avec un bon pouvoir lubrifiant. Excellente stabilité à l'hydrolyse. Vk40: 10 mm ² /s.