

Produit	Description	Caractéristique et performances
LUVOTIX® R	Castor Oil Derivate	Agent épaississant et anti-sédimentation pour diverses applications dans des systèmes organiques non aqueux. Contrôle les propriétés rhéologiques des systèmes polaires (bas et moyen), température de procédé de 35 à 55 °C. Effet d'augmentation de la viscosité.
LUVOTIX® HP	Polyamide	Agent micronisé très fin et anti-sédimentation. Pour des systèmes polaires organiques liquides base solvant ou non, température de procédé de 55 à 65 °C.
LUVOTIX® VP031	Polyoléfine stabilisé dérivé de l'acide stéarique	Agent épaississant et anti-sédimentation, très finement micronisé, facile à activer, très efficace. Effet d'augmentation de la viscosité, entraînant des propriétés thixotropes. Pour des formulations avec et sans solvant, polarité faible à moyenne.
LUVOTIX® P 100-15	Polyoléfine	Agent anti-sédimentation efficace. Contrôle les propriétés rhéologiques des formulations moyennement à fortement polaires à base solvant et sans solvant. Répartition bien définie de la taille des particules, aucun effet significatif sur l'augmentation de la viscosité.
LUVOTIX® P 25 X	Polyoléfine/Xylène (25%)	Pâte anti-décantation sans effet significatif d'augmentation de la viscosité. Pour une gamme étendue de polarités et de température de procédé. Pour des systèmes faiblement à fortement polaires, pour des formulations à base solvants.